

# Gemeinnützige Stiftung der Sparkasse Miltenberg-Obernburg für den Landkreis Miltenberg

Eine-Welt-Station / Anlaufstelle für Globales Lernen  
Katholische Junge Gemeinde Mömlingen  
Herrn Robert Faust  
Bachstraße 32  
63853 Mömlingen

02.11.2017

## **Bürgerpreis 2017 des Landkreises Miltenberg und der Sparkasse Miltenberg-Obernburg**

Sehr geehrter Herr Faust,

das Kuratorium der Gemeinnützigen Stiftung der Sparkasse Miltenberg-Obernburg für den Landkreis Miltenberg hat am 26.07.2017 über die Vergabe von Stiftungsmitteln entschieden.

Wir freuen uns, Ihnen im Rahmen des **Bürgerpreises 2017 des Landkreises Miltenberg und der Sparkasse Miltenberg-Obernburg** einen Betrag in Höhe von

**€ 1.000,--**

zur Unterstützung Ihrer Arbeit für die Eine-Welt-Station Mömlingen (Anlaufstelle für Globales Lernen) zur Verfügung stellen zu können.

**Herzlichen Glückwunsch!**

Den Betrag überweisen wir Ihnen in den nächsten Tagen auf das Konto Nr. 430 166 603 bei unserer Sparkasse.

Voraussetzung hierfür ist, dass wir eine Spendenbestätigung erhalten (vorbereitetes Formular liegt bei).

Mit freundlichen Grüßen

Gemeinnützige Stiftung der  
Sparkasse Miltenberg-Obernburg  
für den Landkreis Miltenberg



Jens Marco Scherf



Thomas Feußner

Kuratorium:

Vorsitzender: Jens Marco Scherf

Mitglieder: Thomas Feußner, Dietmar Fieger, Bernd Schötterl

Sitz: 63785 Obernburg, Römerstr. 18 - 24